

**Перечень вопросов для подготовки к ЭК
по ПМ.03 Изготовление бюгельных протезов**

1. Понятие о бюгельном протезе. Конструктивные особенности бюгельных протезов.
2. Дуга бюгельного протеза. Требования к ней.
3. Показания и противопоказания к применению бюгельных протезов.
4. Опорно-удерживающие кламмера.
5. Положительные и отрицательные качества бюгельных протезов по сравнению со съёмными пластиночными протезами и несъёмными мостовидными протезами.
6. Расположение бюгельной дуги на верхней и нижней челюсти. Ответвления.
7. Подготовка полости рта к протезированию бюгельными протезами.
Выбор опорных зубов
8. Седловидная часть бюгельного протеза, назначение, требования к изготовлению, расположение на протезном ложе верхней и нижней челюсти.
9. Материалы и оборудование, применяемые для изготовления бюгельных протезов.
10. Составные элементы бюгельных протезов: основные и дополнительные.
11. Составные элементы опорно-удерживающего кламмера, их расположение и назначение. Способы соединения кламмера с протезом
12. Основные принципы протезирования бюгельными протезами.
Распределение нагрузки в бюгельном протезе.
13. Способы фиксации бюгельного протеза.
14. Характеристика формы и размера бюгельной дуги в зависимости от условий в полости рта и назначения бюгельного протеза.
15. Ограничитель базиса протеза. Назначение, требования. Форма ограничителя.

16. Планирование конструкции бюгельного протеза и подготовка полости рта к протезированию. Параллелометрия. Выбор типа кламмера.

17. Дополнительные элементы бюгельного протеза

18. Кламмерная система фиксации бюгельного протеза. Кламмерная система Нея.

19. Базис бюгельного протеза.

20. Телескопическая система фиксации бюгельного протеза

21. Замковая система фиксации бюгельного протеза.

22. Измерение глубины поднутрения (удерживающей, ретенционной) зоны

23. Балочная система фиксации бюгельного протеза.

24. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании

25. Выбор конструкции бюгельного протеза в зависимости от топографии дефекта зубного ряда

26. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельного протеза со спаянным каркасом.

27. Получение рабочей модели. Моделирование восковой композиции бюгельного протеза.

28. Конструктивные особенности цельнолитых бюгельных протезов. Планирование конструкции цельнолитого бюгельного протеза

29. Припасовка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель. Обработка каркаса бюгельного протеза, применяемые материалы, инструменты.

30. Особенности постановки искусственных зубов. Проверка восковой модели протеза в полости рта.

31. Проверка каркаса бюгельного протеза в полости рта.

32. Замена воскового базиса на пластмассовый. Обработка протеза

33. Припасовка и фиксация бюгельного протеза в полости рта.

34. Недостатки паяного каркаса бюгельного протеза

35. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельного протеза с цельнолитым каркасом.

36. Ошибки ортопедического лечения с помощью бюгельного протеза

37. Причины поломок бюгельных протезов.

38. Технология изготовления шинирующих бюгельных протезов

39. Виды поломок и технология починки бюгельных протезов.

40. Современные методы фиксации бюгельных протезов

41. Конструктивные особенности замковой системы фиксации

42. Преимущества и недостатки замковых креплений

43. Типы замковых креплений;

44. Технология изготовления съемного протеза с замковой системой фиксации

45. Клинические факторы, влияющие на выбор аттачмена при изготовлении комбинированных конструкций зубных протезов

46. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации.

47. Технология изготовления бюгельных протезов с балочной системой фиксации

48. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании

49. Использование аттачменов в бюгельном протезировании

50. Холодный спай («стык»). Признаки, причины возникновения

51. Усадочные раковины на разных участках детали. Признаки. Причины возникновения.

52. Извлечение литья из опоки. Очистка литья от облицовочного материала

53. Нанесение рисунка каркаса и границ базисов на рабочую модель.

54. Создание литниковой системы при литье каркасов бюгельных протезов из КХС.

55. Технология литья каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.

56. Межевая линия. Её значение и расположение на модели
57. Обработка паяного каркаса.
58. Недолив - неполное заполнение формы. Признаки, причины возникновения.
59. Характеристика и показания к применению кламмера 4 типа системы Нея.
60. Вакуумное литье. Недостаток и преимущество
61. Особенности конструкции опорно – удерживающего кламмера Бонвиля.
62. Особенности изоляции модели при концевых дефектах бюгельного протеза.
63. Газовые раковины на детали. Признаки причины возникновения.
64. Получение исходной модели. Подготовка к дублированию
65. Базисы протеза. Назначения и требования, предъявляемые к базисам
66. Получение дубль- формы
67. Характеристика аппаратов и приспособлений для расплавления сплавов металлов и заполнение формы (опоки).
68. Балочная система Румпеля-Шредера. Характеристика
69. Техника электрополировки.
70. Телескопическая система, как средство фиксации бюгельного протеза. Характеристика.